

CERRADORA DE LATAS REDONDAS
ROUND CAN SEAMER
SETISSEUSE DE BOÎTES RONDAS

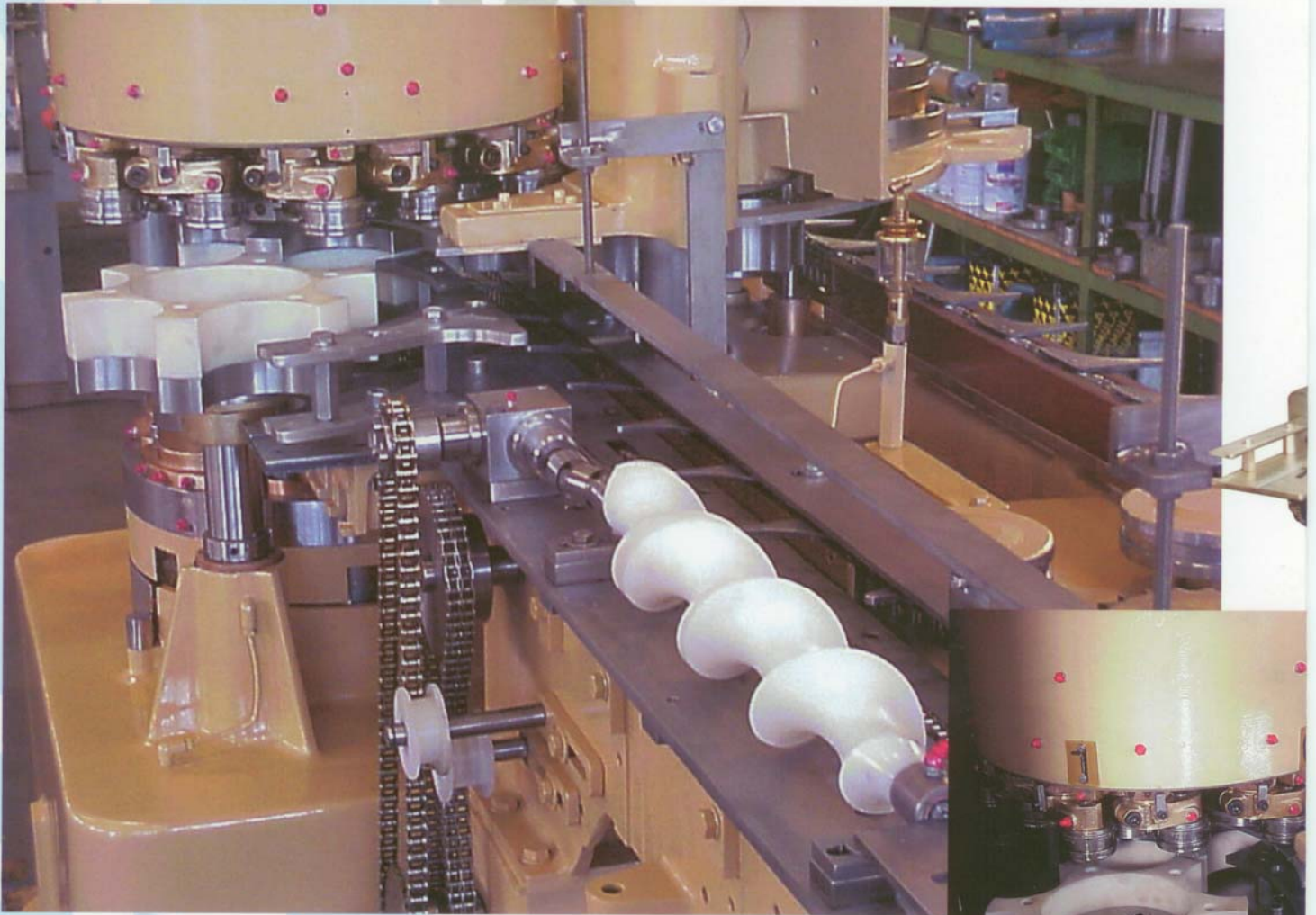
REBUILT
FMC 452
FMC 652
FMC 659
FMC 752

FMC-652



EZQUERRA

REBUILT FMC 452 • FMC 6



FMC-652



FMC-659



FMC-659

52 • FMC 659 • FMC 752



FMC-752

FMC-652



FMC-652

FMC-652



FMC 452 400 latas/min.
FMC 652 600 latas/min.
FMC 752 250 latas/min.
FMC 659 600 latas/min.



FMC 452 4 cabezas
FMC 652 6 cabezas
FMC 752 3 cabezas
FMC 659 6 cabezas



FMC 452 Ø52,4-108 mm.
FMC 652 Ø52,4-108 mm.
FMC 752 Ø99-154 mm.
FMC 659 Ø50,8-108 mm.



FMC 452 28-190 mm.
FMC 652 28-190 mm.
FMC 752 100-254 mm.
FMC 659 50,8-203,4 mm.

Cerradoras FMC de las series X52 y X59 (Inox) totalmente reconstruidas (Como nuevas). Todos diámetros de envases con todo tipo de utillajes y accesorios.

FMC can seamers from series X52 and X59 (S/steel framed) fully rebuilt (As new). All can diameters with all change parts and accessories.

Sertisseuses FMC des séries X52 et X59 (Inox) complètement reconstruites (Comme neuves). Tous diamètres avec toute sorte d'outillages et accessoires.



FMC-452

DATOS TECNICOS / TECHNICAL DATA / DETAILS TECHNIQUES

Atmosférica/ Inyección vapor	Atmosferic/ Steam vacuum	Atmosphérique/Injection de vapeur
Cuatro (4) cabezales de cierre	Four (4) seaming heads	Unité de sertissage á quatre (4) têtes
Una (1) rueda 1ª op y una (1) rueda 2ª op	One (1) roll for 1st op and one (1) for 2nd op	Une(1) molettes pour la première opération et une(1) pour la deuxième
Cierre a bote giratorio engranado	Driven lower lifters	Les boîtes ne tournent pas pendant
Cabezal integrado	Integrated seaming turret	Integrasted têtes
Tapa normal/ Tapa fácil apertura	Normal sanitary lids/ Easy open ends	Normal couvercles/facil ouverture couvercles
Alimentación latas por entrada recta	Feeding of cans by straight can feed table	Entrée recte avec vis sinfin
Velocidad hasta 400 latas/min	Speed up to 400 cpm	Capacité nominale de 400 boîtes/minute
Envases diám mín/máx: 52,4-108 mm	Can diam min/max: 52,4-108 mm	Diam. Min/max á sertir: 52,4-108 mm
Envases altura mín/máx: 28-190 mm	Can height min/max: 28-190 mm	Hauteur min/max á sertir: 28-190 mm

FMC 452

Atmosférica/ Inyección vapor	Atmosferic/ Steam vacuum	Atmosphérique/Injection de vapeur
Seis (6) cabezales de cierre	Six (6) seaming heads	Six (6) têtes de sertissage
Una (1) rueda 1ª op y una (1) rueda 2ª op	One (1) roll for 1st op and one (1) for 2nd op	Une(1) molettes pour la première opération et une(1) pour la deuxième
Cierre a bote giratorio engranado	Driven lower lifters	Les boîtes tournent pendant l'operation de sertissage (plateaux motorissées)
Cabezal integrado	Integrated seaming turret	Integrasted têtes
Tapa normal/ Tapa fácil apertura	Normal sanitary lids/ Easy open ends	Normal couvercles/facil ouverture couvercles
Alimentación latas por entrada recta	Feeding of cans by straight can feed table	Entrée recte avec vis sinfin
Velocidad hasta 600 latas/min	Speed up to 600 cpm	Capacité nominale de 600 boîtes/minute
Envases diám mín/máx: 52,4-108 mm	Can diam min/max: 52,4-108 mm	Diam. Min/max á sertir: 52,4-108 mm
Envases altura mín/máx: 28-190 mm	Can height min/max: 28-190 mm	Hauteur min/max á sertir: 28-190 mm

FMC 652

Construida en acero inoxidable	Fully built in stainless steel	Fabriquer en acier inox
Atmosférica/ Inyección vapor	Atmosferic/ Steam vacuum	Atmosphérique/Injection de vapeur
Seis (6) cabezales de cierre	Six (6) seaming heads	Six (6) têtes de sertissage
Una (1) rueda 1ª op y una (1) rueda 2ª op	One (1) roll for 1st op and one (1) for 2nd op	Une(1) molettes pour la première opération et une(1) pour la deuxième
Cierre a bote giratorio engranado	Driven lower lifters	Les boîtes tournent pendant l'operation de sertissage (plateaux motorissées)
Cabezal integrado	Integrated seaming turret	Integrasted têtes
Tapa normal/ Tapa fácil apertura	Normal sanitary lids/ Easy open ends	Normal couvercles/facil ouverture couvercles
Alimentación latas por entrada recta	Cans feeding by straight line feed table	Entrée recte avec vis sinfin
Velocidad hasta 600 latas/min	Speed up to 600 cpm	Capacité nominale de 600 boîtes/minute
Envases diám mín/máx: 50,8-108 mm	Can diam min/max: 50,8-108 mm	Diam. Min/max á sertir: 50,8-108 mm
Envases altura mín/máx: 50,8-203,4 mm	Can height min/max: 50,8-203,4 mm	Hauteur min/max á sertir: 50,8-203,4 mm

FMC 659

Atmosférica/ Inyección vapor	Atmosferic/ Steam vacuum	Atmosphérique/Injection de vapeur
Tres (3) cabezales de cierre	Three (3) seaming heads	Trois (3) têtes de sertissage
Una (1) rueda 1ª op y una (1) rueda 2ª op	One (1) roll for 1st op and one (1) for 2nd op	Une(1) molettes pour la première opération et une(1) pour la deuxième
Cierre a bote giratorio engranado	Driven lower lifters	Les boîtes tournent pendant l'operation de sertissage (plateaux motorissées)
Cabezal integrado	Integrated seaming turret	Integrasted têtes
Tapa normal/ Tapa fácil apertura	Normal sanitary lids/ Easy open ends	Normal couvercles/facil ouverture couvercles
Alimentación latas por entrada recta	Cans feeding by straight line feed table	Entrée recte avec vis sinfin
Velocidad hasta 250 latas/min	Speed up to 250 cpm	Capacité nominale de 250 boîtes/minute
Envases diám mín/máx: 99-154 mm	Can diam min/max: 99-154 mm	Diam. Min/max á sertir: 99-154 mm
Envases altura mín/máx: 100-254 mm	Can height min/max: 100-254 mm	Hauteur min/max á sertir: 100-254 mm

FMC 752



Talleres EZQUERRA SEAMERS, S.L.

TALLERES EZQUERRA SEAMERS, S.L.
Polígono Industrial, Parcela 2
31570 SAN ADRIAN (Navarra) Spain

Tel. +34 948 670 388 • Fax +34 948 670 595
E-mail: ezquerra@ezquerra.com
www.ezquerra.com